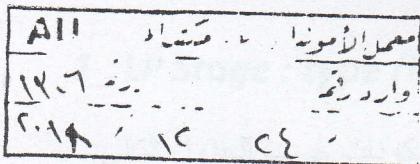


دفتر التبروط المالي

لاستبدال نظام قياس الاهتزاز والانزياح لبعض العنفات والضواغط



في معمل الأمونيا يوريا

أولاً: الموضوع:

تقديم وتركيب حلقات قياس انزياح لمراحل الضواغط كما يلي:

الضغط لـ 103 في مرحلة الضغط المنخفض LP / ومرحلة الضغط العالي HP /.

الضغط | 311 فـ مرحلة الضغط المنخفض / LP / و مرحلة الضغط المتوسط / MP

مع تقديم كافة المستلزمات والإكسسوارات الفنية الازمة لإنجاز العمل حتى وضعها بالخدمة الفعلية.

"ثانياً" : الموصفات الفنية للتحفيزات القائمة حالياً :

١- الضاغط | 103 : ضاغط غاز تشكيل مادة الأمونيا

Manuf. : Dresser – Clark / France.

LP stage : type (2BC- 9).

HP Stage : type (2BF9- 8)

- حلقة القباب ،aka ، مرحلة من صنع شركة Bently Nevada سلسلة 7200 ويتتألف من المكونات حسب

الدول التالي:

Probe	Extension cable	Proximitator	Monitor
10169-02 Or Cp36254-01	2789- 144 2789- 144	7115- 2900- 190 or 17505- 01	72300- 05-01-01-06- 02-01

سرعة دوران روتور الضاغط /10300/ r.p.m

مسافة قباس الانزياح في كلا الاتجاهين (هي (0.8mm Counter, Normal)

أبعاد البروب HP, LP في الضاغط J103 هي:

قطر رأس البروب (0.19 in) طول رأس البروب (0.13 in) طول البروب كاملا" (2.5 in)
 قطر سن البروب و خطوة السن (G 28 - 1/4") طول كبل البروب (16 in) كبل البروب بشكل مستقيم مع
 البروب طول كبل التوصيل هو (15 Feet)

- معدن قرص الهدف AISI 4140

Scale factor = 100Mv/Mil للبروكسيمتر .

درجة حماية للبروكسيمير EExia IIc Ta= 65C° أو

Intrinsically safe for class I division 1 groups C and D

- درجة حماية للبروبيلين EExia IIc Ta= 80C° أو

Intrinsically safe for class I division 1 groups C and D

- الضاغط 311J : ضاغط غاز CO_2 لدى قسم البوريا .

Manuf. : Creusot – loire / Thermodyn

1_ LP Stage : type (RD7- 6S)

- حلقة القياس من صنع شركة Bently Nevada سلسلة 7200 ويتألف من المكونات حسب الجدول التالي:

Probe	Extension cable	Proximity	Monitor
ES20724 - 01 or Cp36254-02	2789- 168	7120- 2900- 300 or 12237 - 02	72300- 04-01-01-04-02-01

سرعة دوران روترا الضاغط LP / 7600 r.p.m

مسافة قياس الانزياح في كلا الاتجاهين (Counter, Normal) هي (0.6mm)

أبعاد البروب لمرحلة LP في الضاغط 311J :

قطر رأس البروب (0.3in) طول رأس البروب (0.25 in) طول البروب كاملاً (1.25 in)
قطر سن البروب و خطوة السن (3/8" - 24 G) طول كبل البروب (33 in) طول غمد معدني لحماية
الكبل (12 in) كبل البروب بشكل زاوية قائمة مع البروب و طول كبل التوصيل (20 Feet)

- معدن قرص الهدف AISI 4140

- Scale factor 200Mv/Mil

- درجة حماية للبروكسيميتر EEXia IIc Ta= 65°C أو

Intrinsically safe for class I division 1 groups C and D

- درجة حماية للبروب EEXia IIc Ta= 80°C أو

Intrinsically safe for class I division 1 groups C and D

2- MP stage : type (RB- 5B)

- حلقة القياس من صنع شركة Bently Nevada سلسلة 7200 ويتألف من المكونات حسب الجدول التالي:

Probe	Extension cable	Proximity	Monitor
ES20724 - 02 or Cp36254-03	2789- 168	ES 45518-01	72300- 04-01-02-04-02-01

سرعة دوران روترا الضاغط MP / 14200 r.p.m

مسافة قياس الانزياح في كلا الاتجاهين (Counter, Normal) هي (0.6mm)

أبعاد البروب لمرحلة MP في الضاغط 311J :

قطر رأس البروب (0.3in) طول رأس البروب (0.25 in) طول البروب كاملاً (1.25 in)
قطر سن البروب و خطوة السن (3/8" - 24 G) طول كبل البروب (33 in) طول غمد معدني لحماية
الكبل (4 in) و كبل البروب بشكل زاوية قائمة مع البروب و طول كبل التوصيل (20 Feet)

. 200Mv/Mil Scale factor —

— درجة حماية للبرووكسميت EEXia IIc Ta= 65C° أو

Intrinsically safe for class I division 1 groups C and D

— درجة حماية للبروب EEXia IIc Ta= 80C° أو

Intrinsically safe for class I division 1 groups C and D

ثالثاً: المطلوب :

1. توريد و تقديم و تركيب حلقات قياس الانزياح لمراحل الضواغط المشار إليها في البند /أولاً/ جديدة و غير مجددة .
2. تقديم كافة المستلزمات الفنية اللازمة لإنجاز العمل المطلوب بشكل كامل ووضع هذه الحلقات في الخدمة الفعلية لدى معمل الأمونيا يوريما.
3. المحافظة على المواصفات الميكانيكية القائمة لحامل و مكان تركيب البروبات بدون تغيير بما في ذلك قطر و شكل و قياس البروب .
4. مؤشرات إظهار البيانات يجب أن تكون منفصلة لكل حلقة على حدا .
5. يجب أن يحتوي المؤشر على إمكانية معرفة حالة الحلقة و إمكانية قراءة قيمة الإنذار و الترب في كلا اتجاهي العمل (Counter , normal) و إمكانية معايرة الحلقة الكترونياً من خلاله.
6. المؤشر يجب أن يحوي على خرج إنذار عدد اثنان عن طريق ريليه خرج ذات تماس حر لكل إنذار يمكن معايرة قيمة الإنذار على كامل مجال القياس في كلا الاتجاهين.
7. علبة مؤشرات الإظهار تحوي على بطاقة تغذية و يجب أن تكون قابلة للتتوسيع حتى 10/ مؤشرات لكل ضاغط.
8. درجة الحماية لكتلة المؤشرات في الضاغط 311 و الضاغط 103 مناسب للتجهيزات داخل غرف التحكم in door .
9. الحلقات المطلوبة للضاغط (103) تمتد من حجرة البروب ضمن جسم الضاغط و حتى مؤشرات الإظهار في غرفة تحكم قسم إنتاج الأمونيا (المسافة تقريباً 100meter) .
الحلقات المطلوبة للضاغط (311) تمتد من حجرة البروب ضمن جسم الضاغط و حتى مؤشرات الإظهار في غرفة تحكم قسم إنتاج اليوريا (المسافة تقريباً 70meter) .
10. التغذية الكهربائية المتوفرة للحلقات 110VAC .
11. تركيب الكابلات الجديدة و حواصلها بمحاذاة الكابلات القائمة حالياً .
12. على العارض تحديد / Type No. / لكل جزء من مكونات حلقة القياس مع تقديم نشرات فنية بالمواصفات الفنية لهذه المكونات ضمن العرض الفني .
13. يجب أن تكون جميع مكونات حلقات القياس المقدمة من نفس الشركة الصانعة .
14. يجب على العارض تحديد سنة الصنع لجميع التجهيزات المقدمة و يفضل أحدث ما يمكن. بما يتوافق مع التجهيزات الالكترونية الحديثة من PLC و أنظمة سكانا .
15. على العارض زيارة الشركة العامة للأسمدة في مدينة حمص و الاطلاع على موقع العمل و فهم و استيعاب الشروط المطلوبة بما في ذلك الاطلاع على موقع تركيب التجهيزات في الموقع و ضمن مراحل الضواغط و معرفة الشروط التشغيلية ضمن كل مرحلة بما يتضمن ذلك من حرارة وضغط

و مكان التركيب و أبعاد المحاور و نوع المعدن و تقديم وثيقة مصدقة أصولاً من إدارة الشركة العامة للأسمدة في عرضه تثبت قيامه بذلك.

16. يجب تقديم مع المواد كافة الكاتالوكات الخاصة بالتركيب و المعايرة و التشغيل باللغة الإنجليزية و كافة التجهيزات اللازمة للفحص و المعايرة إن وجدت.

17. يجب تركيب التجهيزات بروب + كابل + بروكسميتر بنفس الطريقة المركبة بالتجهيزات القديمة

18. على العارض تحديد الشركة الصانعة للتجهيزات المقدمة و منشأها ، تقديم شهادة منشأ عند التوريد و التركيب.

19. على المتعاقد تأمين المعدات و الآليات و الأفراد اللازمة لإنجاز عملية التركيب.

20. على المتعاقد تدريب مهندس فني عدد 2/ اثنان على تشغيل و صيانة التجهيزات المركبة في الشركة العامة للأسمدة لمدة سبعة أيام.

21. مدة التوريد : أقصر مدة ممكنة و بحيث لا تزيد عن 90/ تسعون يوماً "اعتباراً" من أمر المباشرة.

مدة التركيب : أقصر مدة ممكنة و بحيث لا تزيد عن 7/ أيام لكل ضاغط ووفقاً للتاريخ الذي تحدده الشركة العامة للأسمدة لكل ضاغط.

22. الاستلام الأولي : يتم الاستلام الأولي من قبل لجنة خاصة تشكلها الشركة العامة للأسمدة و ذلك بعد وضع الحلقات المقدمة في الخدمة الفعلية لمدة 15/ خمسة عشر يوماً.

23. مدة الضمان : عام تشغيل كامل من تاريخ الاستلام الأولي .

24. تقبل العروض المقدمة من الشركات الصانعة للحلقات المطلوبة او احد وكلائها المعتمدين مع تقديم الثبوتيات المصدقة أصولاً لذلك في العرض و من عارضين قاما بتنفيذ أعمال مشابهة داخل القطر او خارجه مع تقديم ما يثبت ذلك في العرض .

25. يلتزم العارض بتأمين كافة القطع التبديلية اللازمة حسب طلبات الشركة العامة للأسمدة لمدة لا تقل عن خمس سنوات .

26. يجب أن يتضمن العرض المالي أسعار تفصيلية لما يلي:

- أسعار كل بند من المواد المطلوبة واصل مستودعات الشركة .

- أسعار مستلزمات التركيب و أجور التركيب و التدريب .

27. تقدم الشركة العامة للأسمدة غرفة خاصة بالمعدات و الأفراد و مصدر تغذية بالمياه و التيار

الكهربائي VAC 380-220/ في حال الحاجة.

٢٠١٣/١١/٢٧

٢٠١٣/١١/٢٨
٢٠١٣/١١/٢٩

الجدول التالي يبين المواد التي يجب تركيبيها في الموقع و المواد الاحتياطية للمستودع:

المواد التي يجب تركيبيها في الموقع :

MP- 311J مرحلة	LP-311J مرحلة	HP -103J مرحلة	LP - 103J مرحلة	اسم المادة
1	1	1	1	البروب
1	1	1	1	كبل توصيل
1	1	1	1	بركسيميت
1	1	1	1	مؤشر
1		1		علبة مؤشرات تحوي بطاقة تغذية

المواد الاحتياطية للمستودع:

MP- 311J مرحلة	LP-311J مرحلة	HP -103J مرحلة	LP - 103J مرحلة	اسم المادة
2	2	2	2	البروب
1	1	1	1	كبل توصيل
1	1	1	1	بركسيميت
1	1	1	1	مؤشر
1	1	1	1	بطاقة تغذية
1		1		علبة مؤشرات تحوي بطاقة تغذية

م. أنضم الغوري

رئيس اللجنة

م. عمار السباعي

م. صفوان الزكيمي