

دفتر الشرط الفنية

الخاص بتقديم مضخات متنوعة لزوم معامل الشركة الثلاثة

١-المضخة رقم 10.42 لزوم حمض الكبريت:

• مواصفات المضخات المطلوبة:

- مضخة أفقية نابذة (عدد ثلاثة) كل منها كاملة مع المحرك الكهربائي و القارنة وواقية القارنة والقاعدة مع كافة الملحقات والتمممات.
- نموذج المضخة: أفقية نابذة
- السائل المضخون: حمض الكبريت H_2SO_4 تركيز (٩٦-٩٨,٥%).
- درجة الحرارة: (٤٠-١٠) درجة مئوية.
- الكثافة النوعية: ١,٨٣٦ كغ/دم^٣
- الزوجة: (٣٩-١٤) سنتيبواز.
- المستوى الأدنى للسحب: ١متر عمود سائل.
- المستوى الأعظمي للسحب: ١١ متر عمود سائل.
- ضغط الطرد: ٥,٨٦ كن/سم^٢ مقاس.
- مقدار الرفع الإجمالي: ٣٢ م عمود سائل.
- التدفق: ٨٠/٣ م^٣/ساعة.
- سرعة الدوران: لا تتجاوز ١٥٠٠ دورة/ دقيقة.
- معدن المضخة: كافة الأجزاء الملامسة للسائل المضخون بما فيها حوض المانعة الميكانيكية يجب أن تكون من معدن مناسب للسائل (الوسط).
- نموذج الإحكام: مانعة ميكانيكية.

مواصفات المحرك الكهربائي:

- محرك تحربي ثلاثي الطور ذو جزء دوار قفص سنجاري محكم كلياً تبريد مروحة.
- الستاندر المعتمد IEC أو ما يعادله من الستاندرارات العالمية.
- التغذية الكهربائية: ٣ فاز، ٣٨٠ فولط، ٥٠ هرتز.
- درجة الحماية: IP55 كحد أدنى.

- عازلية الملفات: F على الأقل.
- التركيب: تركيب قاعدة أفقية IMB3
- طريقة الإقلاع: مباشر على الخط.
- مروحة المحرك مصنوعة من المعدن.
- يجب أن تكون رولمات المحرك ذات عمر تشغيلي طويل ومن أفضل المواصفات.
- يجب تجهيز رولمات المحرك بحمل تشحيم.
- الاستطاعة: لا تتجاوز 30kW.
- عامل الخدمة S1.
- سرعة الدوران: لا تتجاوز 1500 د/د.
- جسم المحرك: حديد صب والارجل مصبوبة قطعة واحدة مع الجسم.
- عامل الاستطاعة: أكبر ما يمكن ويجب أن لا يقل عن 85% من الحمل الكامل.

١. مضخات الياه الملوثة: عدد اثنان لزوم قسم المعالجة كاملة مع المحرك الكهربائي علماً "أن كافية ملحقات خط السحب (خط السحب ، صمام عدم الرجوع ، المصفاة) متوفرة وسيتم إعادة استخدامهم مع المضخات الجديدة.

* مواصفات السائل المضخو:

مياه منصرفات قسم حمض الأزوت وقسم إنتاج سماد الكلنترو وقسم الخدمات الإنتاجية وهي تحوي

تراكيز مختلفة على الشكل التالي :

الكثافة النوعية	التركيب	اسم المركب
١,٠٢٧ غ / سم ^٣	% ٥	حمض الأزوت
١,٠٣٢ غ / سم ^٣	% ٥	حمض الكبريت
١,٠١٢ غ / سم ^٣	% ٥	نترات الأمونيوم
١,٠٥٥ غ / سم ^٣	% ٥	ماءات الأمونيوم
١,٠٥٥ غ / سم ^٣	% ٥	ماءات الصوديوم
W % ١٠		المعلقات الطينية



• مواصفات المضخة المطلوبة:

- النموذج : مضخة أفقية طاردة مركبة.
- مقدار الرفع الاجمالي : ٧٥ م عمود سائل.
- معدل التدفق : ٣٦٥ /سا
- ضغط السحب : ٦ م تحت خط السحب
- خط السحب مؤلف من جزء أفقي طوله ٤ م وجزء عمودي طوله ٦ م وقطره ٦ انش حسب المخطط المرفق.
- سرعة المضخة : ٣٠٠٠ دورة / دقيقة
- احكام المضخة: مانعة ميكانيكية
- طريقة الربط مع المحرك: قارنة مرونة.
- معدن المضخة: ملائم للسائل المضخون.

مواصفات المحرك الكهربائي لمضخات المياه الملوثة العاملة في قسم المعالجة في معمل الكالنترو:

١. محركات تحريرية ثلاثة الطور بجزء دوار قفص سنjabي.
٢. التغذية الكهربائية: ٣ فاز - ٣٨٠ فولت - ٥٠ هرتز
٣. درجة الحماية IP55 على الأقل مناسبة للتركيب خارج المبني.
٤. عازلية الملفات : F على الأقل.
٥. درجة حرارة الملفات وفق الصنف B
٦. طريقة الإقلاع : إقلاع مباشر على الحمل.
٧. عامل الخدمة: خدمة مستمرة S1
٨. الاستطاعة: يجب أن تكون استطاعة المحرك متوافقة مع بارمترات المضخة المطلوبة ولا تزيد عن ٢٧ ك.و

٩. التبريد: مروحة معدنية TEFC

١٠. هيكل المحرك مصنوع من الفونت أو الفولاذ
١١. ستاندر الصنع : IEC أو ما يعادله.
١٢. الدهان: مناسب لوسط كيميائي.
١٣. عامل الاستطاعة أكبر ما يمكن ولا يقل عن ٨٥ %

3

ثالث - جدول AU:

مضخة زيت ضاغط يورك:

المطلوب: عدد واحد / مجموعة كاملة مع المحرك الكهربائي والقارنة وواقية القارنة والقاعدة وكل

الملحقات جاهزة للتركيب في الموقع.

مواصفات السائل المضخو:

- زيت معدني عنفات / ٤٦ .

- الزوجة الحركية عند 40°C سنتي ستوك

- نقطة الانصباب - ٣٣

- نقطة التجمد - ٥٠

- رقم الحموضة < ٣٠٠

- محتوى الكربون ١٠%

- محتوى الكبريت < ٠٠١

- الكثافة ٨٩٥ كغ / م^٣

مواصفات المضخة المطلوبة:

- مضخة أفقية حلزونية

- ضغط السحب ١٥ بار .

- ضغط الطرد ٢٠ كغ / سم^٢ متغير حسب حمولة الضاغط

- معدل التدفق: ٢٠ م^٣ / سا

- معدن المضخة: مناسب لزيت المضخو

- نموذج الربط مع المحرك: قارنة مرنة

- احكام المحور: مانعة ميكانيكية

- سرعة المضخة: ١٥٠٠ دورة / الدقيقة

المواصفات الفنية للمحركات الكهربائية لمضخات الزيت:

١. المحركات المطلوبة تحربيّة ثلاثة الطور ذات قفص سنجيبي مغلقة كلها التبريد بواسطة مراوح

TEFC

٢. الستاندرات المطبقة IEC أو ما يعادلها من الستاندرات العالمية

٣. المحركات يجب ان تكون جديدة وغير مجددة.

٤. مصدر التغذية $3 \times 380V - 50HZ$

٥. عامل الخدمة : خدمة مستمرة S1

٦. طريقة الاقلاع (مباشرة) DOL

٧. اتجاه الدوران مناسب للتشغيل في الاتجاهين

٨. درجة حماية الهيكل وعلبة الوصل IP55 على الأقل

٩. صنف العزل للملفات class F على الأقل.

١٠. عامل الاستطاعة أكبر ما يمكن ولا يقل ٨٥ % .

شروط الخدمة :

- الارتفاع عن سطح البحر ٥٠٠ م

- درجة حرارة المحيط -٥ حتى ٤٠ (٤٠) درجة مئوية

- الرطوبة النسبية ٩٠٪ كحد اقصى.

- الجو ملوث بالمواد الكيميائية الناتجة عن صناعة الأسمدة

- الدهان والطلاء مناسب لشروط الخدمة

- معدن هيكل المحرك والمروحة حديد صب أو فولاذ

- الاستطاعة لا تتجاوز 15k.w

- حماية الانفجار NON Sparking

- علبة الوصل قابلة للدوران بالاتجاهات الأربع ومجهزة بفتحات وكلندات للكبل المناسب

- روليانات المحرك ذات عمر خدمة طويل وعالية الجودة.



١. مواد الصنع لجميع الأجزاء الملائمة للسائل يجب ان يتم اختيارها من المواد ذات أعلى الموصفات الفنية المقاومة للسائل المضخوخ والظروف التشغيلية المحددة لكل مضخة مطلوبة.

٢. يجب أن يتضمن العرض القطع التبديلية الكافية لثلاث سنوات ويجب أن تشمل القطع التبديلية البنود التالية مع الكميات المنصوح بها والسعر الإفرادي والإجمالي لكل بند معروض في العرض المالي

- جسم المضخة.

- حلقات الاحتكاك للجسم (في حال استخدامها).

- بروانة مع الكلافيت وعزلة التثبيت في حال استخدامها..

- حلقات منع التأكل الميكانيكي للبروانة (في حال استخدامها).

- محور كامل مع طقم باكات محور.

- طقم باكات مضاجع.

- طقم رولمانات للمضخة.

- مانعة ميكانيكية كاملة في حال استخدامها

- طقم جوانات للمضخة مع المانع الحلقية.

- طقم حلقات حشوة في حال استخدامها.

- القطع التبديلية المطلوبة للمضخة الحلزونية الخاصة بضغط يورك تشمل :

جسم المضخة .

المحاور المسننة .

البطانة .

الاغطية .

المضاجع .

مانعة ميكانيكية .

- أي قطع تبديل غير مطلوبة ويراهما الصانع ضرورية.

- (الكميات المطلوبة سوف تقرر من قبل الشركة العامة للأسمدة خلال تقييم العروض).

يعتبر العرض مرفوض في حال عدم تقديم القطع التبديلية المطلوبة اعلاه.



٣. سوف تركب المضخات ومحركاتها الكهربائية خارج المبني تحت الشروط التالية للموقع:

* الارتفاع عن سطح البحر: + ٥٠٠ م.

* درجة الحرارة الخارجية: (من -٥ إلى +٤٠ درجة مئوية).

* الرطوبة النسبية: ٩٠٪ كحد أقصى.

* جو ملوث كيميائياً بملوثات معامل الأسمدة.

٤. العرض قابل للتجزئة.

الالتزامات العارض:

- يجب أن يحدد في العرض الفني الأبعاد والمواصفات الفنية للمضخات المعروضة والمحركات الكهربائية ويجب أن يتضمن صحيفة البيانات الفنية Data Sheet ومنحنيات الأداء التالية: (التدفق - الارتفاع) - (التدفق - الاستطاعة) - (التدفق - المردود) - (التدفق - ارتفاع ضغط السحب الاعظمي) للمضخة المعروضة، وكذلك مخططات الأبعاد والستندرات المعتمدة في التصميم والتصنيع والاختبار.

- يجب على العارض أن يضم في عرضه الفني مجموعات الضخ كما هو محدد في التزامات التعاقد.

- يجب أن يصرح العارض في عرضه الفني إنه يقبل وسوف يفي بجميع الأحكام والشروط المحددة في دفتر الشروط الفنية.

- يجب أن يحدد العارض بعرضه الصانع وبلد الصنع للمعدات المعروضة.

- يجب أن يضمن العارض في عرضه الفني مايلي:

- الكتالوج الفني لصانعي المضخات والمحركات الكهربائية تشمل البند المعرفة.

- قوائم منتجات الصانع مبين فيها منتجاته من المضخات للاستخدامات المائلة. ويفضل

- الصانعين الحائزين على شهادة الجودة ISO 9001، أو أية شهادة جودة

عالية أخرى

- يجب أن تكون كافة مجموعات الضخ مدهونة بالدهانات المقاومة للحمض والمناسبة للسوائل

- المضخوقة، وأن تنفذ وفقاً للستاندرات الخاصة بالدهان ماعدا الأجزاء المصنوعة من

الستانلس ستيل.



- يجب على العارض أن يقبل كافة التزامات المتعاقد المنصوص عنها في هذا الدفتر.
- أن تكون جميع المضخات والمحركات وأجزاؤها وملحقاتها والقطع التبديلية جديدة وغير متجددة.

الالتزامات المتعاقدة:

١. يجب على التعاقد أن يقدم عند التوريد الوثائق التالية لكل مضخة ومحرك على خمسة نسخ باللغة الإنجليزية:

- صحيحة البيانات الفنية Data Sheet ومتغيرات الأداء.
 - (Q-H),(Q-P),(Q-η),(Q-NPSH req).
 - تعليمات التركيب والتشغيل والصيانة والمعايير للمضخة والمحرك
 - مخطط أبعاد المضخة والمحرك
 - مخطط قطاعي للمضخة والمحرك مع الأرقام والتسمية وقوائم قطع التبديل ومواد الصنع لها
 - شهادة الصنع وشهادة المنشأ.
 - شهادة تحليل معادن.
 - شهادة مطابقة.

٢- شهادة فحص واختبار لكل مسخة حسب الآتي:

- * اختبارات الأداء.
 - * الاختبار الهيدروليكي.
 - * اختبار التوازن والاهتزاز.

٣. اختبارات الأداء للمحركات: وتشمل

- اختبارات اللاحمel
 - اختبارات القصر
 - موازنة الروتر
 - قياس مقاومات الملفات

- اختبارات الجهد عند ٢٥٪ و ٥٠٪ و ٧٥٪ و ١٠٠٪ من الحمل

٤. مجموعات الضغط يجب أن يتم فحصها واختبارها وفقاً للستاندارات العالمية المعتمد بها من قبل شركة اختبارات

مختصة مقبولة لدى الشركة العامة للأسمدة وان تصدق جميع الشهادات بنتائج الاختبارات.

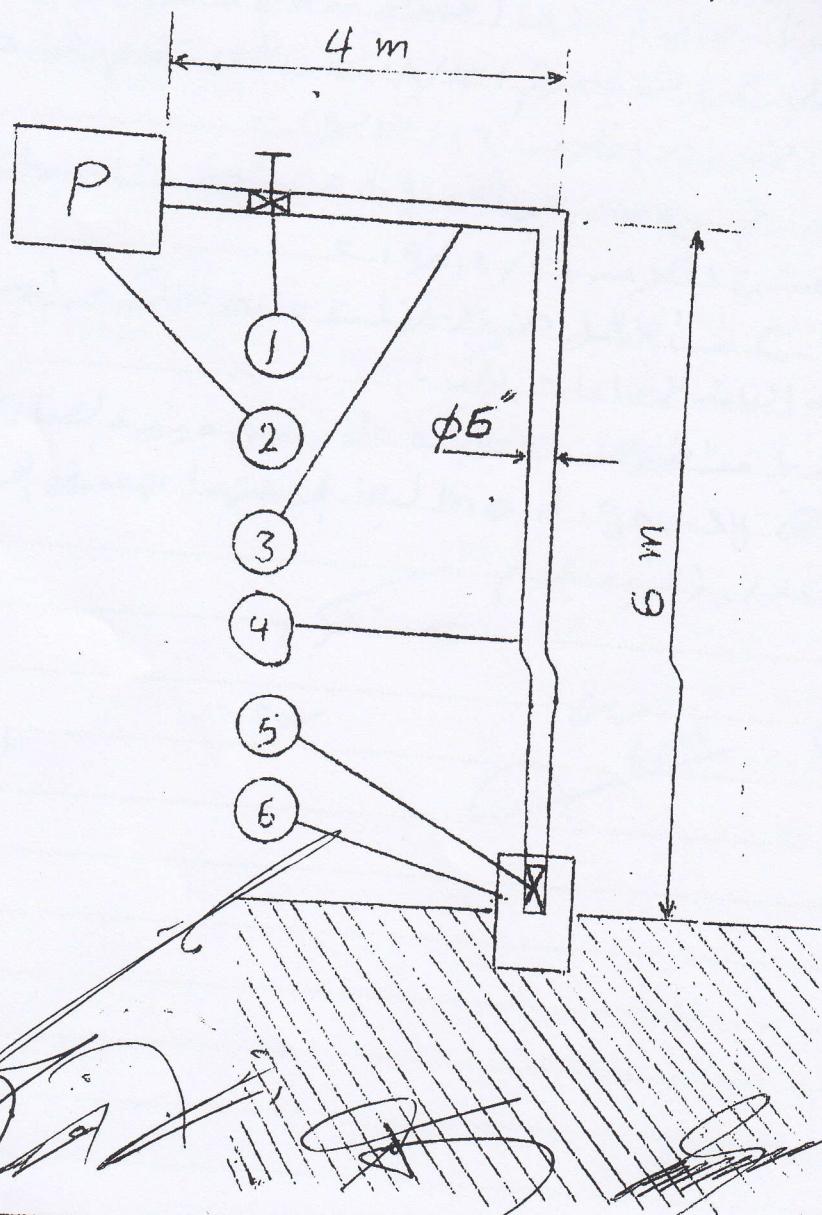


٥. يجب على التعاقد أن يضمن المضخات المقدمة لمدة عام تشغيل كامل أو ١٨ شهراً من تاريخ الاستلام الأولي أيهما أسبق.
٦. يجب أن يدهن مجموعات الضخ كاملة بدهان مناسب ومقاوم للسوائل التي يعمل عليها ماعدا الأجزاء المصنوعة من الستانلس ستيل.
٧. يجب على التعاقد تجهيز المضخات والمحركات بلائحة اسمية مقاومة للتآكل تتضمن البيانات الفنية الأساسية ورقم المضخة.
٨. تغليف المضخات/ مجموعات الضخ وفق سтандар 700 ASTM أو ما يعادله أو أفضل منه.
٩. مدة التوريد أقصى مدة ممكنة بحيث لا تتعدي / ٤٥ يوماً .

مُسَلِّمْ عَزِيزْ
مُحَمَّدْ لَبَّوْفْ
مُحَمَّدْ لَفَقْلَهْ
مُحَمَّدْ رَدِيدْ
مُحَمَّدْ سَلَيْهْ
مُحَمَّدْ هَرَزَهْ
مُعْمَنْ كَبِيرْ
مُعْمَنْ لَفَقْلَهْ
مُصَدِّقْ
مُهَمَّدْ الْعَالَمْ
المدير لغير

Polluted water Pump

CAN plant



NO	1	2	3	4	5	6
Description	Manual value	Pump	Suction Line(H)	Suction Line(Lv)	Non return valve	Filter

13

May 25